

**Selection for Post of Technician Gr.III/Small Track Machine (STM) through 25% LDCE
Quota in P.Way and Works Wing-Engineering Department of TVC Division-Reg**

Maximum Marks: 100 / अधिकतम अंक: 100

Time Allowed: 120 minutes / समय: 120 मिनट

Q1. Self-Propelled Light Weight Trolley differs from Light Weight Trolley because it:

Q1. स्व-प्रेरित हल्की ट्रॉली हल्की ट्रॉली से इस तरह अलग है क्योंकि यह:

A. Is heavier

ए. भारी होती है

B. Has its own power source and moves without pushing

बी. अपना पावर स्रोत रखती है और धकेले बिना चलती है

C. Measures temperature

सी. तापमान मापती है

D. Cuts rails

डी. काटती है

Q2. What is the typical use of a Rail Drilling Machine (RDM)?

Q2. रेल ड्रिलिंग मशीन (RDM) का सामान्य उपयोग क्या है?

A. Cutting rails

ए. रेल काटना

B. Drilling holes for fish plates/bolts

बी. फिश प्लेट/बोल्ट के लिए छेद ड्रिल करना

C. Grinding welds

सी. वेल्ड घिसना

D. Measuring gauge

डी. गेज मापना

Q3. Which maintenance schedule corresponds to Periodic Overhaul (POH) of small track machines?

Q3. छोटी ट्रैक मशीनों के लिए आवधिक ओवरहॉलिंग (POH) किस शेड्यूल से संबंधित है?

A. Schedule IV

ए.शेड्यूल IV

B. Schedule III

बी.शेड्यूल III

C. Schedule V

सी.शेड्यूल V

D. Schedule II

डी.शेड्यूल II

Q4. At what interval is Schedule IV (IOH) of Abrasive Rail Cutter carried out?

Q4. अपघर्षक रेल कटर का शेड्यूल IV (IOH) कितने अंतराल पर किया जाता है?

A. Every 120 hours

ए.प्रति 120 घंटे

B. Every 150 hours

बी.प्रति 150 घंटे

C. Every 200 hours

सी.प्रति 200 घंटे

D. Every 100 hours

डी.प्रति 100 घंटे

Q5. How often should ADEN inspect small track machine stores of each section?

Q5. ADEN को प्रत्येक सेक्शन के छोटे ट्रैक मशीन स्टोर की कितनी बार जाँच करनी चाहिए?

A. Once in 6 months

ए.6 महीने में एक बार

B. Every week

बी.हर सप्ताह

C. Daily

सी.रोज़ाना

D. Never

डी.कभी नहीं

Q6. Match the machine with its use (choose the correct pair).

Q6. मशीन को उसके उपयोग से मिलाएँ (सही युग्म चुनें)।

A. TRALIS – Track lifting and slewing

ए.ट्रालिस – पटरी उठाना और घुमाना

B. Chamfering Kit – Grinding welds

बी.चेम्फरिंग किट – वेल्ड घिसना

C. Toe Load Device – Rail cutting

सी.टो लोड यंत्र – रेल काटना

D. Rail Profile Weld Grinder – Drilling holes

डी.रेल प्रोफ़ाइल वेल्ड ग्राइंडर – छेद ड्रिल करना

Q7. Choose the correctly spelt word?

Q7. Choose the correctly spelt word?

A. Professional

ए. Professional

B. Profesional

बी. Profesional

C. Professionel

सी. Professionel

D. Profesionel

डी. Profesionel

Q8. Which maintenance schedule is associated with IOH?

Q8. IOH किस रखरखाव शेड्यूल से संबंधित है?

A. Schedule I

ए.शेड्यूल I

B. Schedule II

बी.शेड्यूल II

C. Schedule V

सी.शेड्यूल V

D. Schedule IV

डी.शेड्यूल IV

Q9. What is the suggested facility at ZCSTMD for effective maintenance?

Q9. प्रभावी रखरखाव हेतु ZCSTMD पर कौन सी सुविधा सुझाई जाती है?

A. Centralised POH and Training

ए.केंद्रीकृत POH और प्रशिक्षण

B. Ticket issuing counters

बी.टिकट काउंटर

C. Passenger lounges

सी.यात्री लाउंज

D. Food plaza

डी.फूड प्लाज़ा

Q10. What is the expansion of ZCSTMD?

Q10. ZCSTMD का पूरा नाम क्या है?

A. Zero Control Station for Track Maintenance Depot

ए.ज़ीरो कंट्रोल स्टेशन फॉर ट्रैक मेंटेनेंस डिपो

B. Zonal Centralised Small Track Machine Depot

बी.ज़ोनल सेंट्रलाइज़्ड स्मॉल ट्रैक मशीन डिपो

C. Zone Cargo Store & Tools Management Division

सी.ज़ोन कार्गो स्टोर और टूल्स मैनेजमेंट डिविजन

D. Zonal Central Stock Transfer & Maintenance Depot

डी.ज़ोनल सेंट्रल स्टॉक ट्रांसफर और मेंटेनेंस डिपो

Q11. Which of these is checked during generator inspection?

Q11. जनरेटर निरीक्षण के दौरान इनमें से किसकी जाँच की जाती है?

A. Color of paint

ए.पेंट का रंग

B. Number of tickets sold

बी.बेचे गये टिकटों की संख्या

C. Current and voltage stability

सी.करंट और वोल्टेज की स्थिरता

D. Passenger comfort

डी.यात्री आराम

Q12. Magnetic base rail thermometer is used for measuring what?

Q12. मैग्नेटिक बेस रेल थर्मामीटर किसे मापने के लिए उपयोग होता है?

A. Ballast depth

ए.बैलेस्ट गहराई

B. Rail hardness

बी.रेल की कठोरता

C. Track gauge

सी.ट्रैक गेज

D. Rail temperature

डी. रेल तापमान

Q13. The metal used for Galvanizing steel or iron to prevent rusting?

Q13. जंग लगने से बचाने के लिए स्टील या लोहे को गैल्वनाइज़ करने के लिए उपयोग की जाने वाली धातु

A. Copper

ए. तांबा

B. Zinc

बी. जस्ता

C. Tin

सी. टिन

D. Lead

डी. सीसा

Q14. What is the recommended spare percentage of STMs at divisional depot?

Q14. डिवीजनल डिपो पर STMs का अनुशंसित स्पेयर प्रतिशत कितना है?

A. 5% only

ए.केवल 5%

B. Around 30% of requirement

बी.आवश्यकता का लगभग 30%

C. 100%

सी.100%

D. None

डी.कोई नहीं

Q15. Which officer is responsible to nominate technicians for small track machine operation?

Q15. छोटी ट्रैक मशीन संचालन के लिए तकनीशियनों का नामांकन किस अधिकारी की जिम्मेदारी है?

A. Station Master

ए.स्टेशन मास्टर

B. Chief Signal Engineer

बी.मुख्य सिग्नल इंजीनियर

C. SSE/P.Way In-charge

सी.SSE/पथ प्रभारी

D. Passenger Inspector

डी.यात्री निरीक्षक

Q16. Who maintains the history book and log book for STMs at section level?

Q16. सेक्शन स्तर पर STMs के लिए इतिहास पुस्तक और लॉग बुक किसे बनाए रखनी चाहिए?

A. Station Master

ए.स्टेशन मास्टर

B. Ticket Collector

बी.टिकट कलेक्टर

C. Contractor only

सी.केवल कांट्रेक्टर

D. Technician/Operator nominated at SSE/P.way

डी.SSE/P.way पर नामित तकनीशियन/ऑपरेटर

Q17. What is the primary responsibility of SSE/DCSTMD?

Q17. SSE/DCSTMD की मुख्य जिम्मेदारी क्या है?

A. Major breakdown repairs and periodical overhauling (POH)

ए.मुख्य ब्रेकडाउन मरम्मत और आवधिक ओवरहौलिंग (POH)

B. Ticketing

बी.टिकटिंग

C. Catering services

सी.केटरिंग सेवाएँ

D. Passenger announcements

डी.यात्री घोषणाएँ

Q18. Continuous rail thermometer helps in recording what?

Q18. निरंतर रेल थर्मामीटर किसे रिकॉर्ड करने में मदद करता है?

A. Ballast compaction

ए.बैलेस्ट संपीड़न

B. Rail temperature along a stretch

बी.एक खंड में रेल तापमान

C. Rail drilling accuracy

सी.रेल ड्रिलिंग की सटीकता

D. Track gauge

डी.ट्रैक गेज

Q19. What is the normal gang strength required to operate an Off-Track Tamper?

Q19. ऑफ-ट्रैक टैम्पर चलाने के लिए सामान्य गैंग बल कितना आवश्यक है?

A. 5–6 persons

ए.5–6 व्यक्ति

B. 7–8 persons

बी.7–8 व्यक्ति

C. 3–4 persons

सी.3–4 व्यक्ति

D. 10 persons

डी.10 व्यक्ति

Q20. Which of the following is a consumable item for Abrasive Rail Cutter?

Q20. निम्नलिखित में से कौन अपघर्षक रेल कटर की उपभोग्य वस्तु है?

A. Rail clamp

ए.रेल क्लैम्प

B. Engine frame

बी.इंजन फ्रेम

C. Fuel tank

सी.ईंधन टैंक

D. Cutting disc

डी.कटिंग डिस्क

Q21. Which officer is required to inspect divisional STM depots once every 6 months?

Q21. डिवीजनल STM डिपो का निरीक्षण हर 6 माह में एक बार किस अधिकारी द्वारा किया जाना चाहिए?

A. ADEN

ए.ADEN

B. Sr.DEN

बी.Sr.DEN

C. AEN

सी.AEN

D. SSE/P.Way

डी.SSE/पथ

Q22. Which machine is used for turnout renewals:

Q22. टर्नआउट नवीनीकरण के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है:

A. TRT

ए. TRT

B. PQRS

बी. PQRS

C. T-28

सी. T-28

D. RAIL-VAC

डी. RAIL-VAC

Q23. What is the role of training at ZCSTMD/BZA as per STMM?

Q23. STMM के अनुसार ZCSTMD/BZA पर प्रशिक्षण की भूमिका क्या है?

A. Training passengers

ए.यात्रियों को प्रशिक्षण देना

B. Training ticketing staff only

बी.केवल टिकटिंग स्टाफ का प्रशिक्षण

C. Training SSE/JE/Technicians on STM operation and acceptance criteria

सी.STM संचालन और स्वीकृति मानदंडों पर SSE/JE/Technicians का प्रशिक्षण

D. Training caterers

डी.केटरर्स का प्रशिक्षण

Q24. What should be checked on an abrasive disc before mounting?

Q24. अपघर्षक डिस्क को लगाने से पहले किसकी जाँच करनी चाहिए?

A. Colour of disc

ए.डिस्क का रंग

B. Paint marks

बी.पेंट निशान

C. Weight of disc

सी.डिस्क का वज़न

D. Expiry date and cracks

डी.समाप्ति तिथि और दरारें

Q25. Vendor approval for STM procurement is listed by which authority?

Q25. STM की खरीद के लिए विक्रेता की स्वीकृति किस प्राधिकरण द्वारा दी जाती है?

A. RDSO

ए.आरडीएसओ

B. Station Master

बी.स्टेशन मास्टर

C. DRM office notice board

सी.DRM कार्यालय नोटिस बोर्ड

D. Local vendor association

डी.स्थानीय विक्रेता संघ

Q26. Height of 60kg rails is

Q26. 60 किग्रा रेल की ऊंचाई है

A. 162mm

ए. 162 मिमी

B. 150mm

बी. 150 मिमी

C. 172mm

सी. 172 मिमी

D. 182mm

डी. 182 मिमी

Q27. Who is responsible to nominate technicians for STM operation at section level?

Q27. सेक्शन स्तर पर STM संचालन के लिए तकनीशियनों का नामांकन कौन करेगा?

A. Station Master directly

ए.सीधा स्टेशन मास्टर

B. Passenger

बी.यात्री

C. SSE/P.Way In-charge recommending to ADEN

सी.SSE/P.Way इन-चार्ज द्वारा ADEN को अनुशंसा

D. Ticket collector

डी.टिकट कलेक्टर

Q28. At divisional level, which depot carries out major breakdown repairs of STMs?

Q28. डिवीजन स्तर पर STMs की बड़ी मरम्मत किस डिपो में की जाती है?

A. Local PWI office

ए.स्थानीय PWI कार्यालय

B. Station Master's office

बी.स्टेशन मास्टर का कार्यालय

C. RPF Barrack

सी.आरपीएफ बैरक

D. DCSTMD

डी.डीसीएसटीएमडी

Q29 Maximum permissible cant in BG is _____ mm.

Q29. BG में अधिकतम स्वीकार्य कैंट _____ मिमी है।

A. 75

ए. 75

B. 100

बी. 100

C. 165

सी. 165

D. 185

डी. 185

Q30. Who should monitor availability and performance of STMs in a division?

Q30. डिवीजन में STMs की उपलब्धता और प्रदर्शन की निगरानी कौन करेगा?

A. Ticket collector

ए.टिकट कलेक्टर

B. Sr.DEN/DENs/AENs with reports to HQ

बी.Sr.DEN/DENs/AENs जो HQ को रिपोर्ट करते हैं

C. Catering in-charge

सी.केटरिंग इन-चार्ज

D. Passengers

डी.यात्री

Q31. Which machine is specifically used for finishing welded rail joints to correct profile?

Q31. वेल्डेड रेल जोड़ को सही प्रोफाइल पर लाने के लिए विशेष रूप से कौन सी मशीन उपयोग की जाती है?

A. Chamfering Kit

ए.चेम्फरिंग किट

B. Abrasive Rail Cutter

बी.अपघर्षक रेल कटर

C. Rail Profile Weld Grinder

सी.रेल प्रोफाइल वेल्ड ग्राइंडर

D. Rail Drilling Machine

डी.रेल ड्रिलिंग मशीन

Q32. Which schedule is meant for quick daily checks (about 15 minutes)?

Q 32. त्वरित दैनिक जाँच (लगभग 15 मिनट) किस शेड्यूल में की जाती है?

A. Schedule II

ए.शेड्यूल II

B. Schedule III

बी.शेड्यूल III

C. Schedule IV

सी.शेड्यूल IV

D. Schedule I

डी.शेड्यूल I

Q33. What is the typical manpower required for operating an ARC?

Q33. ARC चलाने के लिए सामान्यतः कितने लोग आवश्यक होते हैं?

A. One skilled + one unskilled

ए.एक कुशल + एक अकुशल

B. Only one person

बी.केवल एक व्यक्ति

C. Two skilled

सी.दो कुशल

D. Four persons

डी.चार व्यक्ति

Q34. What is a common use of a Portable AC Generator in track work?

Q34. ट्रैक कार्य में पोर्टेबल एसी जनरेटर का सामान्य उपयोग क्या है?

A. Drilling holes

ए. छेद ड्रिल करना

B. Powering grinders and lighting

बी. ग्राइंडर और लाइटिंग को पावर देना

C. Lifting tracks

सी. पटरी उठाना

D. Measuring gauge

डी. गेज मापना

Q35. Maximum distance covered in a day by a Patrolman should not normally exceed

Q35. एक पेट्रोलमैन द्वारा एक दिन में तय की जाने वाली अधिकतम दूरी सामान्यतः

A. 2 km

ए. 2 किमी

B. 5 km.

बी. 5 किमी.

C 10 km

सी. 10 किमी.

D. 20 km

डी. 20 किमी

Q36. What is the main function of Off-Track Tamper?

Q36. ऑफ-ट्रैक टैम्पर का मुख्य कार्य क्या है?

A. Cutting rails

ए. रेल काटना

B. Grinding welds

बी. वेल्ड घिसना

C. Lifting tracks

सी. पटरियां उठाना

D. Packing ballast around sleepers

डी.स्लीपर्स के चारों ओर बैलेस्ट पैक करना

Q37. TRALIS is mainly used for which track operation?

Q37. TRALIS मुख्य रूप से किस ट्रैक ऑपरेशन के लिए उपयोग होता है?

A. Lifting and slewing track

ए.पटरी उठाना और घुमाना

B. Rail cutting

बी.रेल काटना

C. Drilling fish bolt holes

सी.फिश बोल्ट छेद ड्रिल करना

D. Grinding welds

डी.वेल्ड घिसना

Q38. Function of super elevation in curves is ?

A. to distribute of load an both rails

ए. दोनों रेलों पर भार वितरित करना

B. to reduce wear and tear of rolling stocks

बी. रोलिंग स्टॉक की टूट-फूट को कम करना

C. to provide comfort to passenger

सी. यात्रियों को सुविधा प्रदान करना

D. all of the above

डी. उपरोक्त सभी

Q39. RDSO is located in?

Q39. RDSO कहाँ स्थित है?

A. Mumbai

ए. मुंबई

B. New Delhi

बी. नई दिल्ली

C. Lucknow

सी. लखनऊ

D. Pune

डी. पुणे

Q40. What action should be taken if an abrasive disc has cracks or expiry date passed?

Q40. यदि अपघर्षक डिस्क में दरार हो या उसकी समाप्ति तिथि बीत गई हो तो क्या करना चाहिए?

A. Use with care

ए. सावधानी से उपयोग करें

B. Repair with tape

बी. टेप से मरम्मत करें

C. Immerse in water

सी. पानी में डुबो दें

D. Reject and not use

डी. अस्वीकार करें और उपयोग न करें

Q41. Actual wear for Wing rail of 60 Kg CMS Crossing is equal to

Q41. 60 किलोग्राम सीएमएस क्रॉसिंग के विंग रेल के लिए वास्तविक घिसाव बराबर है

A. measured wear - 2.5mm

ए. मापा गया घिसाव - 2.5 मिमी

B. measured wear -2 mm

बी. मापा गया घिसाव - 2 मिमी

C. measured wear -3mm

सी. मापा गया घिसाव - 3 मिमी

D. measured wear-1.5mm

डी. मापा गया घिसाव - 1.5 मिमी

Q42. Which officer is overall in charge of Small Track Machine Organisation (STMO) at the railway level?

Q42. रेलवे स्तर पर स्मॉल ट्रैक मशीन संगठन (STMO) का समग्र नियंत्रण किस अधिकारी के पास होता है?

A. Station Master

ए.स्टेशन मास्टर

B. Chief Engineer/Track Maintenance (CE/TM)

बी.चीफ इंजीनियर/ट्रैक मेंटेनेंस (CE/TM)

C. Chief Signal Engineer

सी.चीफ सिग्नल इंजीनियर

D. Chief Electrical Engineer

डी.चीफ इलेक्ट्रिकल इंजीनियर

Q43. Remote Control Hooter is used at gang sites for what?

Q43. गैंग साइट पर रिमोट कंट्रोल हूटर किसके लिए उपयोग होता है?

A. Cutting rails

ए.रेल काटना

B. Measuring rail profile

बी.रेल प्रोफाइल मापना

C. Warning the gang during train approach

सी.ट्रेन आने पर गैंग को चेतावनी देना

D. Grinding welds

डी.वेल्ड घिसना

Q44. What is maintained at divisional depot for machine repairs and spares?

Q44. डिवीजनल डिपो पर मशीन मरम्मत और स्पेयर के लिए क्या रखा जाता है?

A. Passenger charts

ए.यात्री चार्ट

B. Parcel register

बी.पार्सल रजिस्टर

C. Station diary

सी.स्टेशन डायरी

D. Machine History Cards

डी.मशीन हिस्ट्री कार्ड

Q45. A Chamfering Kit is mainly used to:

Q45. चेम्फरिंग किट का मुख्य उपयोग क्या है?

A. Chamfer edges of bolt holes for better fitting

ए. बेहतर फिट के लिए बोल्ट छेदों के किनारों को चेम्फर करना

B. Drill fish bolt holes

बी. फिश बोल्ट के छेद ड्रिल करना

C. Cut rails

सी. रेल काटना

D. Pack ballast

डी. बैलेस्ट पैक करना

Q46. What is the main use of an Abrasive Rail Cutter?

Q46. अपघर्षक रेल कटर का मुख्य उपयोग क्या है?

A. Measuring rail temperature

ए. रेल तापमान मापना

B. Cutting rails

बी. रेल काटना

C. Packing ballast

सी. बैलेस्ट पैक करना

D. Painting rails

डी. रेल पेंट करना

Q47. Which STMM chapter covers training of staff?

Q47. STMM का कौन सा अध्याय कर्मचारियों के प्रशिक्षण को कवर करता है?

A. Chapter 5

ए. अध्याय 5

B. Chapter 12

बी. अध्याय 12

C. Chapter 21

सी. अध्याय 21

डी.अध्याय 8

Q48. What should be done if a cutting disc makes no ringing sound when struck lightly?

Q48. यदि कटिंग डिस्क को हल्के से मारने पर कोई रिंगिंग ध्वनि नहीं होती है, तो क्या करना चाहिए?

A. Use it more

ए.अधिक उपयोग करें

B. Paint it

बी.इसे पेंट करें

C. Soak it in water

सी.इसे पानी में भिगोएँ

D. Consider it damaged and do not use

डी.इसे क्षतिग्रस्त मानें और उपयोग न करें

Q49. The joints provided at far end of LWR/CWR?

Q49. LWR/CWR के दूर के छोर पर दिए गए जोड़?

A. Insulated joints

ए. इंसुलेटेड जोड़

B. Glued joints

बी. चिपके हुए जोड़

C. Welded joints

सी. वेल्डेड जोड़

D. Switch Expansion joints

डी. स्विच एक्सपेंशन जोड़

Q50. Which officer monitors STM availability and submits reports to HQ?

Q50. STM की उपलब्धता की निगरानी कौन करता है और मुख्यालय को रिपोर्ट भेजता है?

A. Station Master

ए.स्टेशन मास्टर

B. Sr.DEN/DENs/AENs

बी.Sr.DEN/DENs/AENs

C. Ticket Collector

सी.टिकट कलेक्टर

D. Catering Supervisor

डी.केटरिंग सुपरवाइज़र

Q51. What is the primary duty of SSE/DCSTMD?

Q51. SSE/DCSTMD का मुख्य कार्य क्या है?

A. Issue tickets

ए.टिकट जारी करना

B. Train passengers

बी.यात्रियों को प्रशिक्षण देना

C. Major repairs and POH of STMs

सी.STMs की बड़ी मरम्मत और POH

D. Check catering quality

डी.कैटरिंग की गुणवत्ता जाँचना

Q52. Magnetic base rail thermometer is used to measure:

Q52. मैग्नेटिक बेस रेल थर्मामीटर किसे मापने के लिए उपयोग होता है?

A. Rail hardness

ए.रेल की कठोरता

B. Gauge

बी.गेज

C. Ballast depth

सी.बैलेस्ट गहराई

D. Rail temperature

डी.रेल का तापमान

Q53. Which schedule corresponds to IOH (around every 100 hours)?

Q53. IOH (लगभग हर 100 घण्टे) किस शेड्यूल के अनुरूप है?

A. Schedule IV

ए.शेड्यूल IV

B. Schedule I

बी.शेड्यूल I

C. Schedule II

सी.शेड्यूल II

D. Schedule V

डी.शेड्यूल V

Q54 Oiling and greasing of SEJs shall be done by Key man once in _____

Q54. SEJs में तेल और ग्रीसिंग की व्यवस्था कीमैन द्वारा _____ में एक बार की जाएगी।

A. Fortnight

ए. पखवाड़ा

B. Months

बी. महीने

C. 3 Months

सी. 3 महीने

D. 4 Months

डी. 4 महीने

Q55. Which cooling method is commonly used while drilling rails with RDM?

Q55. RDM से रेल ड्रिल करते समय सामान्यतः कौन सी कूलिंग विधि उपयोग की जाती है?

A. Oil bath immersion

ए.तेल में डुबोना

B. Air cooling only

बी.केवल वायु कूलिंग

C. Water spray on drill bit

सी.ड्रिल बिट पर पानी छिड़कना

D. No cooling required

डी.किसी कूलिंग की आवश्यकता नहीं

Q56. Who maintains the machine history book at divisional depot?

Q56. डिवीजनल डिपो पर मशीन हिस्ट्री बुक कौन रखता है?

A. Station Master

ए.स्टेशन मास्टर

B. Ticket Collector

बी.टिकट कलेक्टर

C. Passenger Clerk

सी.यात्री क्लर्क

D. SSE/DCSTMD

डी.एसई/डीसीटीएमडी

Q57. What is the prescribed tensile capacity of Hydraulic Rail Tensor in STMM?

Q57. STMM में हाइड्रोलिक रेल टेंसर की निर्धारित तन्य क्षमता कितनी है?

A. 50 tonnes

ए.50 टन

B. 60 tonnes

बी.60 टन

C. 80 tonnes

सी.80 टन

D. 100 tonnes

डी.100 टन

Q58. Identify the machine: It is portable, engine-driven, and used to cut rails with an abrasive disc.

Q58. मशीन की पहचान करें: यह पोर्टेबल है, इंजन-चालित है और रेल काटने के लिए अपघर्षक डिस्क का उपयोग करती है।

A. Rail Drilling Machine

ए.रेल ड्रिलिंग मशीन

B. Abrasive Rail Cutter

बी.अपघर्षक रेल कटर

C. Rail Profile Weld Grinder

सी.रेल प्रोफ़ाइल वेल्ड ग्राइंडर

D. Hydraulic Rail Tensor

डी.हाइड्रोलिक रेल टेंसर

Q59. In STMM, what is the recommended life of an abrasive cutting disc (storage)?

Q59. STMM में, अपघर्षक कटिंग डिस्क की अनुशंसित भंडारण आयु कितनी है?

A. 10 years

ए.10 वर्ष

B. 6 months

बी.6 माह

C. About 2 years from manufacture

सी.निर्माण से लगभग 2 वर्ष

D. Unlimited

डी.असीमित

Q60. Which is the correct safety measure while transporting engine-driven ARC?

Q60. इंजन-चालित ARC को ले जाते समय कौन सा सुरक्षा उपाय सही है?

A. Transport with disc mounted

ए.डिस्क लगाकर ले जाएँ

B. Run engine during transport

बी.परिवहन के दौरान इंजन चलाएँ

C. Keep clamps loose

सी.क्लैम्प ढीले छोड़ें

D. Empty fuel tank before transport

डी.परिवहन से पहले ईंधन टैंक खाली करें

Q61. Which register is important for tracking machine repairs and maintenance?

Q61. मशीन मरम्मत और रखरखाव को ट्रैक करने के लिए कौन सा रजिस्टर महत्वपूर्ण है?

A. History Book and Log Book

ए.हिस्ट्री बुक और लॉग बुक

B. Ticket register

बी.टिकट रजिस्टर

C. Passenger list

सी.यात्री सूची

D. None

डी.कोई नहीं

Q62. Which book records the fuel, oil and spare consumption of STMs?

Q62. STMs के ईंधन, तेल और स्पेयर की खपत किस पुस्तक में दर्ज होती है?

A. Cash Book

ए.नकद पुस्तिका

B. Log Book

बी.लॉग बुक

C. Passenger Register

सी.यात्री रजिस्टर

D. Ticket Book

डी.टिकट बुक

Q63. Hydraulic Track Jack is mainly used for which activity?

Q63. हाइड्रोलिक ट्रैक जैक का मुख्य उपयोग किस गतिविधि के लिए होता है?

A. Cutting rails

ए.रेल काटना

B. Drilling holes

बी.छेद ड्रिल करना

C. Lifting track for alignment and packing

सी.अलाइनमेंट और पैकिंग के लिए पटरी उठाना

D. Measuring temperature

डी.तापमान मापना

Q64. Which officer is responsible to review STM performance and availability at division?

Q64. डिवीजन स्तर पर STM के प्रदर्शन और उपलब्धता की समीक्षा किस अधिकारी द्वारा की जाती है?

A. Ticket Collector

ए.टिकट कलेक्टर

B. Catering Supervisor

बी.केटरिंग सुपरवाइज़र

C. Pass Section Clerk

सी.पास सेक्शन क्लर्क

D. Sr.DEN

डी.एस.डी.एन

Q65. What is the frequency of calibration for Toe Load Measuring Device?

Q65. टो लोड मापने वाले यंत्र का अंशांकन कितनी अवधि पर करना चाहिए?

A. Once every year

ए.हर वर्ष एक बार

B. Daily

बी.प्रतिदिन

C. Once in 10 years

सी.10 साल में एक बार

D. Never

डी.कभी नहीं

Q66. Which depot carries out POH/major repairs of STMs for a division?

Q66. कौन सा डिपो डिवीजन के लिए STMs का POH/मुख्य मरम्मत करता है?

A. Station master's office

ए.स्टेशन मास्टर का कार्यालय

B. Divisional Centralized Small Track Machine Depot (DCSTMD)

बी.डिविजनल सेंट्रलाइज़्ड स्मॉल ट्रैक मशीन डिपो (DCSTMD)

C. Local workshop only

सी.केवल स्थानीय कार्यशाला

D. Ticket counter

डी. टिकट काउंटर

Q67. Gauge is measured _____mm below rail table

Q67. गेज को रेल टेबल से _____ मि.मी नीचे मापा जाता है

A. 10 mm

ए. 10 मिमी

B. 13mm

बी. 13 मिमी

C. 15 mm

सी. 15 मिमी

D. 18 mm

डी. 18 मिमी

Q68. Which machine is used to finish and smooth rail welds?

Q68. रेल वेल्ड को पूरा और समतल करने के लिए कौन सी मशीन उपयोग होती है?

A. Rail Drilling Machine

ए. रेल ड्रिलिंग मशीन

B. Abrasive Rail Cutter

बी. अपघर्षक रेल कटर

C. Toe Load Device

सी. टो लोड यंत्र

D. Rail Profile Weld Grinder

डी. रेल प्रोफाइल वेल्ड ग्राइंडर

Q69. ZCSTMD at BZA is also used for what important purpose?

Q69. BZA में ZCSTMD किस महत्वपूर्ण उद्देश्य के लिए भी उपयोग होता है?

A. Training SSE/JE/Technicians on STM acceptance

ए. STM स्वीकृति पर SSE/JE/तकनीशियनों का प्रशिक्षण

B. Catering training

बी. कैटरिंग प्रशिक्षण

C. Ticketing training

सी.टिकटिंग प्रशिक्षण

D. Passenger counselling

डी.यात्री परामर्श

Q70. Toe Load Measuring Device checks which of the following?

Q70. टो लोड मापने वाला यंत्र निम्नलिखित में से किसकी जाँच करता है?

A. Rail temperature

ए.रेल तापमान

B. Clamping/ toe load of rail fastenings

बी.रेल फास्टनिंग्स का क्लैपिंग/टो लोड

C. Ballast depth

सी.बैलेस्ट गहराई

D. Engine oil level

डी.इंजन ऑयल स्तर

Q71. Which officer is to inspect STM stores twice a year?

Q71. STM स्टोर की साल में दो बार जाँच किस अधिकारी को करनी चाहिए?

A. Station Master

ए.स्टेशन मास्टर

B. Store Clerk

बी.स्टोर क्लर्क

C. ADEN

सी.ADEN

D. Passenger Inspector

डी.यात्री निरीक्षक

Q72. What is the main purpose of the Compressed Air Petrol Preheating Machine?

Q72. कम्प्रेस्ड एयर पेट्रोल प्रीहीटिंग मशीन का मुख्य उद्देश्य क्या है?

A. Cutting rails

ए.रेल काटना

B. Measuring toe load

बी.टो लोड मापना

C. Lifting track

सी.पटरी उठाना

D. Preheating rails for welding

डी.वेल्डिंग के लिए रेल को प्रीहीट करना

Q73. The lifting capacity of T-28 machine tones

Q73. T-28 मशीन टोन की उठाने की क्षमता

A. 30

ए. 30

B. 20

बी.20

C. 40

सी.40

D. 50

डी.50

Q74. Which chapter covers Stores and Contracts in STMM?

Q74. STMM में Stores and Contracts किस अध्याय में हैं?

A. Chapter 1

ए.अध्याय 1

B. Chapter 23

बी.अध्याय 23

C. Chapter 5

सी.अध्याय 5

D. Appendix I

डी.परिशिष्ट I

Q75. What is the standard guage of broad guage track

Q75. ब्रॉड गेज ट्रैक का मानक गेज क्या है?

A. 1656 mm

ए. 1656 मिमी

B. 1566 mm

बी. 1566 मिमी

C. 1676 mm

सी. 1676 मिमी

D. 1576 mm

डी. 1576 मिमी

Q76. Switch expansion joint is provided in _____?

Q76. स्विच एक्सपेंशन जॉइंट _____ में प्रदान किया जाता है

A. SWP

ए. SWP

B. LWR

बी. LWR

C. Free rails

सी. फ्री रेल

D. None

डी. कोई नहीं

Q77. Banner flag to be fixed at a distance of _____m from work spot

Q77. बैनर फ्लैग को कार्य स्थल से _____ मीटर की दूरी पर लगाया जाना चाहिए

A. 150

ए. 150

B. 300

बी. 300

C. 600

सी. 600

D. 900

डी. 900

Q78. What is the maximum recommended storage life of abrasive cutting discs as per STMM?

Q78. STMM के अनुसार अपघर्षक कटिंग डिस्क की अधिकतम भंडारण आयु कितनी है?

A. 2 years

ए.2 वर्ष

B. 1 year

बी.1 वर्ष

C. 3 years

सी.3 वर्ष

D. 5 years

डी.5 वर्ष

Q79. Which one of the following is NOT a correct precaution with abrasive discs?

Q79. निम्नलिखित में से कौन सा अपघर्षक डिस्क के साथ सही सावधानी नहीं है?

A. Reject disc with cracks

ए.दरार वाली डिस्क अस्वीकार करें

B. Store in oil bath for longer life

बी.लंबी आयु के लिए तेल में संग्रहित करें

C. Check expiry date before use

सी.उपयोग से पहले समाप्ति तिथि जाँचें

D. Ensure bore size matches machine

डी.सुनिश्चित करें कि बोर साइज मशीन से मेल खाता हो

Q80. Light Weight Rail (Mono) cum

Road Trolley is used for:

Q80. लाइट वेट रेल (Mono) कम-रोड ट्रॉली का उपयोग किस लिए होता है?

A. Grinding welds

ए.वेल्ड घिसना

B. Measuring toe load

बी.टो लोड मापना

C. Selling tickets

सी.टिकट बेचना

D. Transporting small machines/materials on track

डी.ट्रैक पर छोटे मशीन/सामग्री का परिवहन

Q81. What does CMS stands for in CMS crossing?

Q81. सी.एम.एस .क्रॉसिंग में सी.एम.एस .का क्या मतलब है?

A. cast material steel

ए. कास्ट मटेरियल स्टील

B. cost manganese steel

बी. कॉस्ट मैंगनीज स्टील

C. cast manganese steel

सी. कास्ट मैंगनीज स्टील

D. cost material steel

डी. कॉस्ट मटेरियल स्टील

Q82. Recommended time for cutting 60 kg 90 UTS rail with abrasive disc cutter is

Q82. अपघर्षक डिस्क कटर के साथ 60 kg 90 UTS रेल को काटने के लिए अनुशंसित समय है

A. 5 min

ए. 5 मिनट

B. 10 min

बी. 10 मिनट

C. 3 min

सी. 3 मिनट

D. 20 min

डी. 20 मिनट

Q83. He delayed replying _____ my letter

Q83. He delayed replying _____ my letter

A. in

ए. in

B. to

बी. to

C. of

सी. of

D. from

डी. from

Q84. In case of AT Welding, lack of fusion is caused due to

Q84. एटी वेल्डिंग के मामले में, संलयन की कमी के कारण होता है

A. Excess gap

ए. अतिरिक्त अंतर

B. Insufficient heating

बी. अपर्याप्त हीटिंग

C. Before tapping

सी. टैपिंग से पहले

D. Improper mould fixing

डी. अनुचित मोल्ड फिक्सिंग

Q85. Hydraulic Rail Tensor is primarily used to:

Q85. हाइड्रोलिक रेल टेंसर का प्राथमिक उपयोग क्या है?

A. Apply tensile force to move rails during stressing

ए. रेलों को तनाव देने के दौरान तन्य बल लागू करना

B. Cut rails

बी. रेल काटना

C. Measure gauge

सी. गेज मापना

D. Provide lighting

डी. लाइटिंग प्रदान करना

Q86. Which one of the following is NOT matched correctly?

Q86. निम्नलिखित में से कौन सा सही मेल नहीं है?

A. Off-Track Tamper – Ballast packing

ए.ऑफ-ट्रैक टैम्पर – बैलेस्ट पैकिंग

B. Rail Thermometer – Rail temperature

बी.रेल थर्मामीटर – रेल तापमान

C. Remote Hooter – Powering lights

सी.रिमोट हूटर – लाइटिंग को पावर देना

D. Hydraulic Jack – Track lifting

डी.हाइड्रोलिक जैक – पटरी उठाना

Q87. Flattening of inner rail table of a curve could be due to_____

Q87. कर्व की आंतरिक रेल टेबल का समतल होना _____ के कारण हो सकता है

A. Cant excess

ए. कैंट की अधिकता

B. Cant deficiency

बी. कैंट की कमी

C. Both A and B

सी. ए और बी

D. None of the above

डी. उपरोक्त में से

Q88. For level crossing with PSC sleepers in no case opening to be delayed, by more than -----years

Q88. PSC स्लीपर के साथ लेवल क्रॉसिंग को खुलने में किसी भी स्थिति में -----सालों से अधिक देरी नहीं होनी चाहिए

A. 2

ए.2

B. 3

बी.3

C. 1

सी.1

D. 4

डी.4

Q89. Which facility is mandated at ZCSTMD for machine acceptance testing?

Q89. मशीन स्वीकृति परीक्षण हेतु ZCSTMD पर कौन सी सुविधा अनिवार्य है?

A. Load testing bench

ए.लोड परीक्षण बेंच

B. Ticketing counter

बी.टिकट काउंटर

C. Rail lubricator section

सी.रेल लुब्रिकेटर अनुभाग

D. Passenger waiting hall

डी.यात्री प्रतीक्षालय

Q90. The name of machine process for sharpening the chisel and centre punch in workshops?

Q90. कर्मशालाओं में छेनी और केंद्र पंच को तेज करने की मशीन प्रक्रिया का नाम

A. Turning

ए. टर्निंग

B. Grinding

बी. ग्राइंडिंग

C. Slotting

सी. स्लॉटिंग

D. Shaping

डी. शेपिंग

Q91. The thickness of RDSO approved abrasive cutting disc

Q91. RDSO द्वारा अनुमोदित अपघर्षक कटिंग डिस्क की मोटाई

A. 2 mm

ए. 2 मिमी

B. 3 mm

बी. 3 मिमी

C. 4 mm

सी. 4 मिमी

D. 5 mm

डी. 5 मिमी

Q92. The measuring instrument used to get measurement at an accuracy of 0.01 mm

Q92. मापन उपकरण जिसका उपयोग 0.01 मिमी की सटीकता पर माप प्राप्त करने के लिए किया जाता है

A. Multimeter

ए. मल्टीमीटर

B. Micrometer

बी. माइक्रोमीटर

C. Vernier Calipers

सी. वर्नियर कैलिपर्स

D. Steel rule

डी. स्टील रूल

Q93. Which schedule is for monthly checks of STMs?

Q93. STMs की मासिक जाँच किस शेड्यूल में की जाती है?

A. Schedule II

ए. शेड्यूल II

B. Schedule I

बी. शेड्यूल I

C. Schedule IV

सी. शेड्यूल IV

D. Schedule V

डी. शेड्यूल V

Q94. At section level, who maintains log books of machines?

Q94. सेक्शन स्तर पर मशीनों की लॉग बुक कौन रखता है?

A. Station Master

ए. स्टेशन मास्टर

B. Technician/Operator

बी. तकनीशियन/ऑपरेटर

C. Ticket Collector

सी. टिकट कलेक्टर

D. Passenger Inspector

डी. यात्री निरीक्षक

Q95. Name the part of Machine which lowers the inlet and exhaust valves at proper timing

Q95. मशीन के उस भाग का नाम बताइए जो उचित समय पर इनलेट और एग्जॉस्ट वाल्व को नीचे करता है

A. Cam shaft

ए. कैम शाफ्ट

B. Timing Gear

बी. टाइमिंग गियर

C. Carburettor

सी. कार्बोरेटर

D. Crank shaft

डी. क्रैंक शाफ्ट

Q96. Which schedule of maintenance is carried out daily for STMs?

Q96. STMs के लिए कौन सा रखरखाव शेड्यूल प्रतिदिन किया जाता है?

A. Schedule II

ए. शेड्यूल II

B. Schedule III

बी. शेड्यूल III

C. Schedule IV

सी. शेड्यूल IV

D. Schedule I

डी. शेड्यूल I

Q97. Which of the following statements about Track Lubricator is correct?

Q97. ट्रैक लुब्रिकेटर के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है?

A. It applies grease/oil on curves to reduce friction

ए. यह कर्व पर घर्षण कम करने के लिए ग्रीस/तेल लगाता है

B. It measures rail gauge

बी. यह रेल गेज मापता है

C. It is used for packing ballast

सी. यह बैलेस्ट पैक करने के लिए उपयोग होता है

D. It drills fish bolt holes

डी. यह फिश बोल्ट छेद ड्रिल करता है

Q98. PWI In charge and his assistant should carry out the inspection of points & Crossings in passenger running lines once in _____ months by rotation.

Q98. PWI प्रभारी और उनके सहायक को _____ महीने में एक बार यात्री रनिंग लाइनों में पॉइंट्स और क्रॉसिंग का निरीक्षण करना चाहिए।

A. 3

ए. 3

B. 4

बी. 4

C. 6

सी. 6

D. 5

डी. 5

Q99. Maximum permissible cant excess in BG is -----mm

Q99. BG में अधिकतम स्वीकार्य कैंट अधिकता -----मिमी है

A. 75

ए. 75

B. 100

बी. 100

C. 60

सी. 60

D. 50

डी. 50

Q100. Without taking permit to work from OHE staff, the work shall not be done in the vicinity of live parts within a distance of _____ m

Q100. ओ.एच.ई स्टाफ से काम करने की अनुमति लिए बिना, सक्रिय भागों के आस-पास _____ मीटर की दूरी के भीतर काम नहीं किया जाएगा।

- A. 1
- ए.1
- B. 1.2
- बी.1.2
- C. 2
- सी.2
- D. 0.9
- डी.0.9

Q101. Which is the Official Language of the Union of India?

Q101. भारत संघ की राजभाषा कौन सी है?

A. Hindi in Devanagari script

ए.देवनागरी लिपि में हिंदी

B. English

बी.अंग्रेज़ी

C. Sanskrit

सी.संस्कृत

D. Urdu

डी.उर्दू

Q102. Which Article of the Constitution declares Hindi in Devanagari script as the Official Language?

Q102. संविधान का कौन सा अनुच्छेद देवनागरी लिपि में हिंदी को राजभाषा घोषित करता है?

A. Article 351

ए.अनुच्छेद 351

B. Article 343

बी.अनुच्छेद 343

C. Article 19

सी.अनुच्छेद 19

D. Article 370

डी.अनुच्छेद 370

Q103. The Official Languages Act was passed in which year?

Q103. राजभाषा अधिनियम किस वर्ष पारित किया गया था?

A. 1950

ए.1950

B. 1972

बी.1972

C. 1963

सी.1963

D. 1987

डी.1987

Q104. Which Article directs the promotion and spread of Hindi language?

Q104. कौन सा अनुच्छेद हिंदी भाषा के प्रसार और संवर्धन का निर्देश देता है?

A. Article 343

ए.अनुच्छेद 343

B. Article 19

बी.अनुच्छेद 19

C. Article 32

सी.अनुच्छेद 32

D. Article 351

डी.अनुच्छेद 351

Q105. Which Commission was set up in 1955 to review the progress of Hindi as Official Language?

Q105. हिंदी को राजभाषा के रूप में प्रगति की समीक्षा हेतु 1955 में कौन सा आयोग गठित किया गया था?

A. Official Language Commission

ए.राजभाषा आयोग

B. Finance Commission

बी.वित्त आयोग

C. Planning Commission

सी.योजना आयोग

D. Election Commission

डी.चुनाव आयोग

Q106. In which year was the Official Languages Act amended to continue the use of English along with Hindi?

Q106. राजभाषा अधिनियम में हिंदी के साथ अंग्रेज़ी के प्रयोग को जारी रखने हेतु किस वर्ष संशोधन किया गया?

A. 1952

ए.1952

B. 1967

बी.1967

C. 1980

सी.1980

D. 1992

डी.1992

Q107. Which Ministry has the Department of Official Language?

Q107. राजभाषा विभाग किस मंत्रालय के अंतर्गत आता है?

A. Ministry of Railways

ए.रेल मंत्रालय

B. Ministry of Education

बी.शिक्षा मंत्रालय

C. Ministry of Home Affairs

सी.गृह मंत्रालय

D. Ministry of Personnel

डी.कार्मिक मंत्रालय

Q108. Which script is used for Hindi as Official Language?

Q108. राजभाषा के रूप में हिंदी किस लिपि में प्रयोग होती है?

A. Roman script

ए.रोमन लिपि

B. Persian script

बी.फ़ारसी लिपि

C. Bengali script

सी.बांग्ला लिपि

D. Devanagari script

डी.देवनागरी लिपि

Q109. Which Article empowers the President to appoint a committee for Official Language?

Q109. कौन सा अनुच्छेद राष्ट्रपति को राजभाषा के लिए समिति नियुक्त करने का अधिकार देता है?

A. Article 344

ए.अनुच्छेद 344

B. Article 343

बी.अनुच्छेद 343

C. Article 351

सी.अनुच्छेद 351

D. Article 356

डी.अनुच्छेद 356

Q110. Which region is primarily covered under Region A for Official Language implementation in offices?

Q110. कार्यालयों में राजभाषा कार्यान्वयन के लिए क्षेत्र 'A' में मुख्यतः कौन सा क्षेत्र आता है?

A. North-Eastern states

ए.उत्तर-पूर्वी राज्य

B. Hindi-speaking states

बी.हिंदी भाषी राज्य

C. Southern states

सी.दक्षिणी राज्य

D. Union Territories

